

POLYTEC HD

Polietileno de Alta densidad

Alta resistencia al impacto, resistencia a la abrasión y un bajo coeficiente de fricción. Resistente a la humedad, las manchas y los olores. Aprobada por la FDA (Food and Drugs Administration) para ser utilizado en el procesamiento de comida.

Su dureza lo hace ideal para una variedad de aplicaciones como tanques de agua y un sin fin de usos en la industria.

Posibilidad de acabado de superficie rugosa o lisa.

Colores

Blanco, rojo, azul, amarillo, verde, beige, negro, bicolors y especiales.

Características especiales

- Resistente a las manchas
- Ligero
- Anti grafiti
- Rangos de temperatura de operación continua -75...+80 grados
- Resistente a la humedad
- Cumple con la normativa RoHS & REACH
- No guarda olores
- Baja absorción de agua
- Fácilmente maquinable
- Buena resistencia al impacto

Áreas de Aplicación

- Mobiliario
- Reemplazo de madera
- Guías para poco peso
- Arte
- Almacenamiento de agua
- Piezas maquinadas
- Aplicaciones cosméticas
- Válvulas y partes para bombas
- Tirantes de soporte
- Tanques estructurales
- Industria alimenticia
- Tablas de corte de alimentos

POLYTEC HD

Características Técnicas

| | Método de Prueba | Unidades | Valor |
|---|------------------|-------------------|---------------------------|
| Propiedades Físicas | | | |
| Densidad | D1505 | g/cm ² | 0.955 |
| Índice de fusión | D1238 | g/10min | .25 |
| Clasificación del Polietileno | D4976 | - | Grupo 2, Clase 3, Grado 5 |
| Propiedades Mecánicas | | | |
| Esfuerzo de cedencia en tensión | D638 | MPa | 27.6 |
| Porcentaje de elongación | D638 | % | >600 |
| Resistencia al impacto de tensión | D1822 | KJ/m ² | 147 |
| Prueba de resistencia al impacto Izod | D256 | J/m | 159 |
| Resistencia a la formación de fisuras en el medio ambiente condición A (10% Igepal), F50 | D1693 | | |
| Resistencia a la formación de fisuras en el medio ambiente condición B (100% Igepal), F50 | D1693 | | |
| Dureza | Shore D | - | 64 |
| Modulo de elasticidad | D790 | MPa | 1379 |
| Coeficiente de fricción (estático) | D1894 | - | .31 |
| Coeficiente de fricción (kinésico) | D1894 | - | .22 |
| Propiedades Térmicas | | | |
| Coeficiente de expansión térmica lineal | E831 | Cm/cm/°C | 1.26 X 10 ⁻⁴ |
| Temperatura de descomposición | Union Carbide | °C | ~345 |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | D1525 | °C | 125 |
| Temperatura de deflexión @66psi | D648 | °C | 77 |
| Fragilidad en frio | D746 | °C | < -84 |
| Temperatura de transición vítrea | Union Carbide | °C | -125 |
| Temperatura de servicio, largo plazo | ----- | °C | -73 ... 82 |
| Conductividad térmica | Test Privado | W/m-°K | .35 |
| Velocidad de combustión | D635 | mm/min | 25.4 |
| Punto de ignición | D1929 | °C | 341 |
| Punto de ignición (auto-ignición) | D1929 | °C | 349 |
| Propagación de la flama | E84 Tunnel Test | - | 98 |
| Desarrollo de humo | E84 Tunnel Test | - | 350 |
| Resistencia al fuego | Laboratorios | - | UL94HB |
| Propiedades eléctricas | | | |
| Rigidez dieléctrica | D149 | KV/mm | 510 |
| Constante dieléctrica | D150 | | 2.35 |
| Resistividad de volumen | D257 | Ohm-cm | > 6 X 10 ¹⁵ |

*Las propiedades nominales reportadas en esta tabla son típicas del producto mas no reflejan varianza de prueba comunes y por esa razón no deben ser usadas para propósitos específicos.